Deelproject: = ###	Gehele kering	Oosterscheldekering	Datum: 24-9-2018
Deelinst.: +11	Schuifbeweging		Versie: 2.0
Plaats:*###:##	Electro- en Hydr.container	Rijkswaterstaat Ministerie van Infrastructuur en Waterstaat	Blad 1 van 7
Apparaat -####	Bedieningselementen		Faalkansgerelateerd: Ja

Er wordt gewerkt volgens deze instructie, tenzij anders besloten door het beslisteam.

1. DOEL

Het handmatig herstellen van een extreme scheefstand van een schuif waarbij géén automatische correctie meer mogelijk is.

(Deze instructie is bedoeld voor (-#) E/W en van toepassing op de deelprojecten (=###) en locaties (*###) R01 t/m R31, S01 t/m S16 en H01 t/m H15, met betrekking tot de schuifbeweging)

2. VEILIGHEIDS- EN VOORZORGSMAATREGELEN

VEILIGHEIDSMAATREGELEN

Houd u op de hoogte van de algemeen geldende veiligheidsvoorschriften en instructies (zie, RWSZL-2009-70166) op de Oosterscheldekering (OSK).

Alle containers zijn voorzien van een brandmeld- en brandblusinstallatie.

Het is verboden:

- **deuren van ruimtes met blusinstallatie open te laten staan, tenzij er iemand in de ruimte aanwezig is.**
- **de brandblusinstallatie (tijdelijk), zonder toestemming van Dagelijks Operationeel Beheer (DOB), uit te schakelen.**
- **open vuur, rook en stof(vegen) te produceren in de buurt van een blusinstallatie, mits deze is uitgeschakeld.**

Hoe te handelen bij een brandalarm:

- "Slow Whoop" geluid (vooralarm): Nevenindicator aan de buitenzijde van de container gaat aan en blijft branden totdat de brandmeldcentrale hersteld is. Los de mogelijke oorzaak op.
- Pulserende sirene (alarm): Flitslampen gaan aan en blijven branden tot de brandmeldcentrale hersteld is. Na de vertragingstijd volgt een continu toon (blussing actief). Verlaat de ruimte en sluit geopende deuren. Verlaat de verkeerskoker.

  U heeft 10 SEC. VERTRAGINGSTIJD OM DE RUIMTE TE VERLATEN! (bij indrukken van de uitstelknop wordt de vertraging verlengd zolang deze ingedrukt gehouden wordt, na loslaten start de blussing alsnog).

- Waarschuw in alle gevallen de beveiliging OSK, telefoon: 088 79 **83329**, en meld de status.

Noodnummer OSK: **088 79 83329 (buitenlijn) of tst 83329 (binnenlijn).**

VOORZORGSMAATREGELEN

Communicatie tussen Hoofd Technisch Specialist en Technisch Specialisten.
Min. 3 personen op locatie aanwezig (zie ook hoofdstuk 3).

UITVOERINGSRISICO'S

- Schade aan de constructie (o.a. pijlers, schuif, schuifgeleiding, KB-installatie, etc.).
- Onjuist uitvoeren van deze procedure waardoor kans op (meer) schade aan de kering.
- Veiligheidsrisico's voor kering en personeel bij onjuist handelen en te weinig controle en/of toezicht.

3. UITVOERING

Afdeling: RWS (Beheer).
Functie: Technisch Specialisten (TS) E/W en Hoofd Technisch Specialist (HTS).

Tijdens een operationele fase loopt de communicatie met het beslisteam via het HTS!

Tijdens corrigeren moeten er min. 3 personen op locatie aanwezig zijn (1 persoon per pijler en 1 persoon voor de bediening). Onderlinge communicatie is vereist.

4. BENODIGDHEDEN

GEREEDSCHAP/HULPMATERIALEN/ONDERDELEN

- Communicatiemiddelen (bijv. portofoon en/of werkspreekverbinding).
- Handdrukknoppenkasten, 2 stuks per schuif (RWS E-mag.).



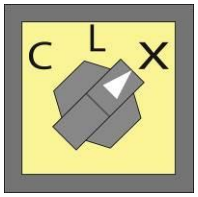
DOCUMENTEN

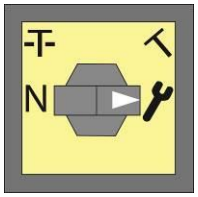
- Storingsformulier OK
- WI-RWSZL-2009-70202, “Bedieningsinstructie veiligstellen en bedienen schuiven OSK”.
- WI-RWSZL-2009-70084, “Herstelactie bij falen bediening vanuit Topshuis en LCC”.

5. VOORBEREIDEN

1. Verneem van de HTS wat de “Extreme” scheefstand is (>30cm).
2. Blokkeer de schuif.
   Bij stilstand:
   - Door op de LCC de keuzeschakelaars voor de besturing en schuifbediening in te stellen op “X” (geblokkeerd) en “Steeksleutel” (onderhoudsstand)(zie afb.).

   Bij beweging:
   - Door, op de pijler, afsluiters pos.28 en pos.30 dicht te draaien (sleutel hangt in de HY-container).





3. Stem met de HTS het plan van aanpak af voor de herstelactie.

FOUTANALYSE

Wanneer er een extreme scheefstand optreedt, kunnen er verschillende oorzaken zijn. Voer de volgende acties uit:

1. Analyseer mogelijke problemen/storingen op de CCC;
2. Analyseer de situatie op locatie;
3. Analyseer de risico’s op locatie (RI&E).

4. Bespreek de analyse met de HTS en bepaal in overleg de corrigerende acties. Voer deze uit (zie hftst. 6 Uitvoeren).

Overweeg, indien de extreme scheefstand zich niet voordoet tijdens een operationele fase, of opschalen naar (hoofd)beslisteam nodig is (dit is een taak voor de HTS).

6. UITVOEREN

Voor item verwijzingen (**) naar bedieningsfuncties op de lokale bediening, zie bijlage 1.

ALGEMEEN

Corrigerende acties zijn afhankelijk van de aangetroffen situatie. Belangrijke aspecten bij de analyse zijn:
- Wat is de beginsituatie?
- Hoe op te lossen?

Corrigeren:

Verhelp, indien mogelijk, eerst het probleem/storing voordat er gecorrigeerd wordt!

- Wanneer er géén zichtbare schade is aan o.a. cilinder, zuigerstang of cardanbalk, dan kan de schuif handmatig rechtgezet worden via de lokale bediening op de LCC.
- Wanneer er schade is dan mag de schuif alleen rechtgezet worden met behulp van de hand-drukknoppenkastjes.

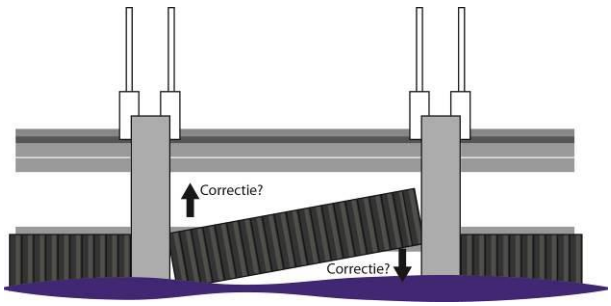
Bij schade aan de zuigerstang mag deze nooit <u>ingetrokken</u> worden! Zo mogelijk evt. de andere zijde corrigeren.

De volgorde van handelen is afhankelijk van de situatie. Hierbij is zorgvuldig handelen een vereiste.

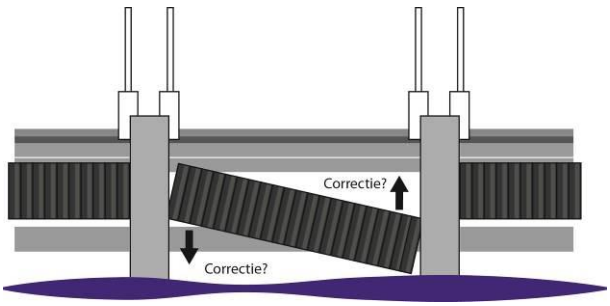
Overleg met het HTS welke zijde eerst gecorrigeerd moet worden. Aandachtspunten hierbij zijn:
- Is er sprake van schade?. Zo ja:
  - kan de beschadigde schuifzijde gecorrigeerd worden zonder daarbij meer schade te veroorzaken?
  - kan de onbeschadigde schuifzijde gecorrigeerd worden zonder daarbij schade te veroorzaken?
- Is er geen sprake van schade en kan de schuif gecorrigeerd worden zonder schade op te lopen?
- Is er sprake van lekkage zo mogelijk de schuif in zijn geheel op de drempel (eind neer) plaatsen.

Corrigeer de schuif zodat deze weer recht komt te staan (zie onderstaande afbeeldingen). Neem bij de keuze van de te corrigeren schuifzijde bovenstaande aandachtspunten, met de minste kans op (meer) schade, in overweging.

Breng na correctie de schuif naar de juiste displaystand.



Neergaande schuifbeweging



Opgaande schuifbeweging

6. UITVOEREN (VERVOLG)

SCHUIFSTAND CORRIGEREN

1. Vraag toestemming aan de HTS voor het rechtzetten van de schuif.
2. Meld de schuifbeweging aan de COK, telefoon: 088 79 **83388**.
3. Volg, indien de schuif is veiliggesteld, eerst de procedure voor het in bedrijf stellen in “Bedieningsinstructie veiligstellen en bedienen schuiven OSK”. (zie documenten hoofdstuk 4).

ELEKTRA CONTAINER

4. Schakel de paneelverlichting op ‘AAN’ met schakelaar (9).
5. Schakel de besturing naar de lokale bediening ‘L’ met keuzeschakelaar (2) (zie afb.).

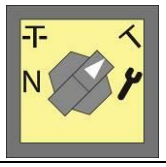


Te hanteren correctiemethodes:

- **Afhankelijk van de situatie de schuif corrigeren met behulp van de drukknoppen op de LCC “Extreme scheefstand” (zie hoofdstuk 6.1).**
- **Bij schade altijd de handdrukknoppenkast gebruiken (zie hoofdstuk 6.2)!.**

6.1 CORRIGEREN MET BEHULP VAN DE DRUKKNOPPEN OP DE LCC

1. Schakel de schuifbediening naar extreme scheefstand ‘⅄’ met keuzeschakelaar (4) (zie afb.).



2. Beweeg de schuifzijde, afhankelijk van de opdracht, op of neer met de drukknoppen voor extreme scheefstand (knop ingedrukt houden voor beweging); knoppen (6) ‘ZUID’ of knoppen (7) ‘NOORD’.

Gedurende 1 minuut is het waarschuwingssignaal actief. De hydraulische aandrijving van de schuif gaat druk opbouwen, waarna de schuif naar de gewenste richting gaat bewegen. De schuif stopt automatisch wanneer de schuifhoogte van de codegevers aan beide zijden gelijk is.

Op het proces panel (1) wordt de stand van de schuif weergegeven, deze stand zal afhankelijk van de gekozen richting (op of neer), afnemen (bij opgaande beweging) of toenemen (bij neergaande beweging).

3. Controleer continue het proces op storingen en/of functionele uitvoering. Onderbreek bij storing en/of functionele problemen het proces.

Meld storingen en/of problemen direct aan de HTS.

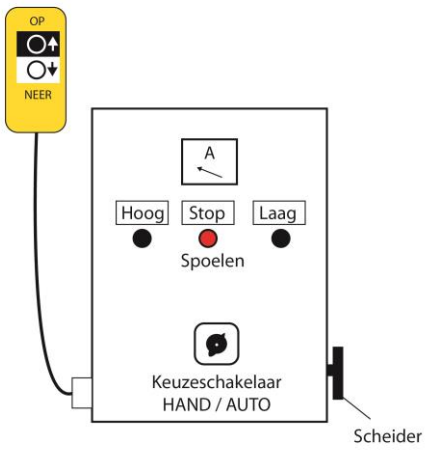
6.2 CORRIGEREN MET BEHULP VAN DE HANDDRUKKNOPPENKAST

HYDRAULIEKCONTAINER

1. Controleer de scheider van de MotorBeSturingskast (MBS-kast) in de hydrauliekcontainers van de desbetreffende schuif aan de Noord- en de Zuidzijde. Deze moet op “IN” staan.
2. Steek de stekker van de handdrukknoppenkast in de contactdoos van de MBS-kast.
3. Breng de handrukknoppenkast naar de gewenste bedieningslocatie.
4. Zet de keuzeschakelaar van de MBS-kast op “HAND”.

Schuifcorrecties van extreme scheefstand (met of zonder schade) moeten altijd op een laag toerental uitgevoerd worden!

5. Druk op de knop “Laag toerental” op de MBS-kast.
6. Beweeg de schuifzijde, afhankelijk van de opdracht, op of neer met behulp van de drukknoppen “OP” en “NEER” op de handdrukknoppenkast
7. Druk , als de schuif in de gewenste positie is, de stopknop "Stop" op de MBS-kast.
8. Zet de keuzeschakelaar van de MBS-kast op "AUTO".



De MBS-kast met aangesloten handrukknoppenkast.

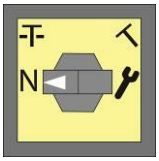
Op het proces panel (1) wordt de stand van de schuif weergegeven, deze stand zal afhankelijk van de gekozen richting (op of neer), afnemen (bij opgaande beweging) of toenemen (bij neergaande beweging).

9. Controleer continue het proces op storingen en/of functionele uitvoering. Onderbreek bij storing en/of functionele problemen het proces.

Meld storingen en/of problemen direct aan de HTS.

6.3 SCHUIF IN DE GEWENSTE STAND BRENGEN

1. Schakel, wanneer de scheefstand gecorrigeerd is, de schuifbediening naar normale bediening ‘N’ met schakelaar (4)(zie afb.).
2. Beweeg de schuif, afhankelijk van de opdracht, met de drukknoppen (5), naar de gewenste eindpositie.



3. Schakel, bij het beëindigen van de werkzaamheden, de besturing naar centrale bediening ‘C’ met keuzeschakelaar (2), tenzij anders is besproken met HTS.

   Voer, bij schakelen naar centrale bediening ‘C’ altijd eerst functietest uit (zie hoofdstuk 7).



4. Schakel de paneelverlichting op ‘UIT’ met schakelaar (9).

7. FUNCTIETEST

Altijd een functietest uitvoeren na het herstellen van extreme scheefstand!
Een functietest dient te gebeuren vanuit de elektro-container of de centrale bediening.
Nooit vanaf de handdrukknoppenkast!

1. Schakel de besturing op lokale bediening ‘L’ (zie RWSZL-2009-70202).
2. Neem contact op met de COK en DOB om toestemming te vragen voor de functietest.
3. Bedien de schuif 1m naar beneden en weer 1m naar boven.
4. Controleer tijdens de functietest of de schuif naar behoren functioneerd; geen storingsmeldingen op de display (elektro-container).
5. Schakel de besturing over naar de centrale bediening ‘C’.

8. AFSLUITEN

1. Meld aan het beslisteam dat de schuif geblokkeerd of weer beschikbaar is.
2. Meld ook aan het beslisteam als u lokale schakelaars in een andere stand heeft moeten achterlaten.
3. Laat bij blokkering ter plaatse bij de betreffende lokale schakelaar een waarschuwing (label) achter met de reden van de afwijking en de contactpersoon voor nadere info.
4. Schakel in alle betreden ruimten de verlichting uit en sluit de ruimten af.
5. Plan in overleg met het beslisteam mogelijke vervolgacties.
6. Vul het formulier “Storingsformulier OK” in.

9. BIJLAGEN

BIJLAGE 1 Bedieningspaneel lokale bediening in elektra container

1. Proces panel
2. Keuzeschakelaar schuifbediening
3. Drukknop t.b.v. acceptatie storingen en reset signalering

4. Keuzeschakelaar schuifbeweging
5. Drukknoppen schuifbeweging OP en NEER bij keuzeschakelaar (4) op “N” (normaal) of hoger dan eind op.
6. Drukknoppen schuifbeweging OP en NEER op ZUID.
7. Drukknoppen schuifbeweging OP en NEER op NOORD.

8. Aansluiting remote control unit.
9. Keuzeschakelaar paneelverlichting aan/uit.

